

ЛИНЕЙНЫЙ ГРАФИК ЗАГРУЗКИ МАШИН

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАРКА С/Х М	ИЮЛЬ					АВГУСТ					СЕНТЯБРЬ					ОКТАБРЬ					МАРТ					АПРЕЛЬ					ИЮНЬ					n <sub>м</sub>
			5	10	15	20	25	5	10	15	20	25	5	10	15	20	25	5	10	15	20	25	5	10	15	20	25	5	10	15	20	25						
Т-150К																																						
1	Лушение стерни	ЛДГ-15																																		1		
2	Повторное лушение	ЛДГ-15																																		1		
3	Погрузка орг.удобрен.	ПБ-35																																		1		
4	Комбинированная обр.	КА-6М																																		1		
5	Культивация	КПС-4																																		2		
6	Посев	СЗ-3,6																																		3		
7	Внесение мин. Удобр.	РЖТ-8																																		1		
7	Боронование	БЗСС-1																																		21		
МТЗ-80																																						
10	Погр.минер.удобрений	ПЭ-0,8																																		1		
12	Перев.и внес.орг.удоб	РОУ-6																																		1		
13	Культив.с внесен.орг.уд	ЗУ-3,6М																																		1		
12	Подвоз семян	2ПТС-4																																				
15	Подкормка	1РМГ-4																																			1	
16	Подготовка р-ра герб.	ВР-3М																																		1		
17	Внесение гербицидов	ОП-2000																																			1	
18	Об-ка от бол.и вред.	ОП-2000																																			1	
Акрос 585																																						
21	Прямое комбайниров.	ДОН-1500																																		1		

						35.02.07.00.00ОБРАЗЕЦ		
						Линейный график загрузки машин		
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата				
Разраб.						Литер		Масса
Руковод						Лист		Листов
Н. контр								
Утв								

СОСТАВЛЯЮЩИЕ КАРТЫ	СХЕМЫ	УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ
Условия работы		Площадь поля F = 105га; длина поля L=1000м; Уклон местности i=0; Коэффициент буксования δ=0,15
Агротехнические требования		Удобрения равномерно распределяют по полю. Не-равномерность по длине и ширине прохода — не более 25 %, отклонение от заданной дозы внесения — не более 10 %. Разрывы между смежными проходами не допускаются. Зоны перекрытия между смежными проходами должны обеспечить заданную равномерность распределения. Скорость движения агрегатов — 8— 10 км/ч. Необработанные поворотные полосы, участки, огрехи не допускаются. Органические удобрения полностью заделывают в почву и равномерно с ней перемешивают. Разрыв во времени между распределением и заделкой их в почву не превышает 2 ч.
Состав агрегата		
Подготовка агрегата к работе		Т-150К ПРТ-10 Подготовка трактора осмотр трактора, проверка его полной комплектности; проведение ЕТО; подготовка навески; проверка работоспособности и подготовка гидросистемы трактора. Соединяют дышло прицепа и навеску трактора страховочной цепью. Осматривают кузов машин и освобождают его от посторонних предметов, если они имеются. Включают ВОМ и на малых оборотах проверяют работоспособность узлов. При необходимости подтягивают приводные и тяговые цепи. Проверяют работу тормозной системы, доводят давление в шинах колес до номинального, регулируют механизм привода транспортера на заданную дозу внесения.
Способ движения и подготовка поля		Способ движения – челночный. Отметить поворотные полосы. Для внесения органических удобрений кузовными машинами поля разбивают на загоны, отбивают поворотные полосы, устраняют препятствия, мешающие работе агрегатов, определяют места укладки штабелей, провешивают линию первого прохода. Необходимость проведения той или иной операции определяется составом агрегата, способами его движения, размерами и конфигурацией поля.
Организация работы		Удобрения по схеме ферма—поле вносят двумя способами. При первом способе агрегат заезжает вдоль одной стороны поля на расстоянии, равном по-ловине ширины захвата, движется до полной разгрузки кузова и затем возвращается под погрузку. Следующий агрегат подъезжает к месту окончания разгрузки предыдущей машины и продолжает распределение удобрений. Второй проход машины делают на расстоянии, равном рабочей ширине захвата от осевой линии предыдущего прохода. При втором способе машина делает первый проход вдоль края поля на расстоянии, равном половине ширины захвата, и движется до опорожнения емкости кузова наполовину. Затем агрегат разворачивают и делают второй проход вдоль первого на расстоянии, равном рабочей ширине захвата.
Показатели организации процесса		Время смены Тсм=7ч; Время на техническое обслуживание Тто =0,3ч; Время на физиологические нужды Тф=0,3ч; Время простоев Тпр=1,4ч; Время работы двигателя на остановках То=1,84ч; Рабочее время Тр=3,75ч; Время холостого хода Тх..х =1,25ч; Коэффициент использования рабочего времени τ =0,5; Часовая производительность Wч= 2,4 га/ч; Сменная производительность Wсм=17,9га/ч; Расход топлива на 1 га q = 9,9кг/га.
Контроль качества		Качество внесения органических удобрений контролируют механизатор в процессе работы и агроном периодически во время работы и по ее окончании. Качество внесения определяют по каждому агрегату в отдельности. При проверке качества внесения контролируют правильность установки доз внесения, равномерность распределения удобрений по полю, качество обработки поворотных полос. При этом контролируют правильность загрузки машин, соответствие доз внесения заданной, равномерность распределения в соответствии с таблицей.

						КП.35.02.07.00.00 ОБРАЗЕЦ		
						Операционно технологическая карта		
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата				
Разраб.						Литер		Масса
Руковод						Лист		Листов
Н.контр								
Утв								